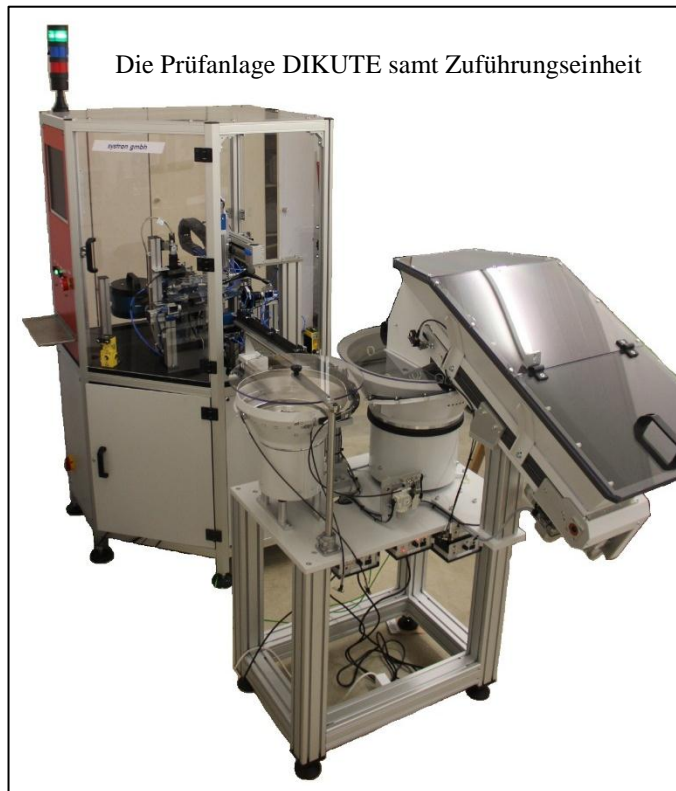
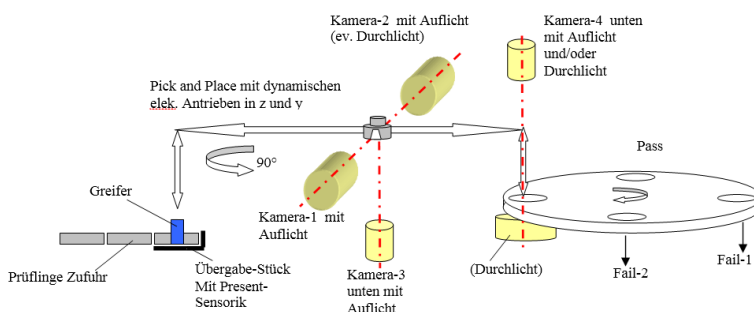


# Kunststoffteil-Prüfsystem

Das Kunststoffteil-Prüfsystem ist eine vollautomatische Anlage zur optischen Oberflächen-, Kontur- und Formkontrolle von diversen Kunststoffteilen verschiedenster Formate. Die grosse Stärke dieses Prüfsystems ist die Flexibilität der zu prüfenden Formate; bereits können **fünf formunterschiedliche Kunststoffprüflinge mit nur einer Anlage zuverlässig und effizient verarbeitet werden**. Alle Prüflinge werden von allen Seiten (oben, unten, links und rechts) mithilfe von vier CMOS-Kameras mit 4.2 bzw. 5 Megapixel auf mechanische Defekte, Deformationen, Flächenfehler sowie allfällige Durchmesserfehler geprüft.



Das Prüfkonzept der Anlage; alle Seiten werden abgelichtet:



**Interessiert ?  
Rufen Sie uns an.  
Wir lösen Ihre technischen Probleme !**

## Überblick

### Prüfung

Prüflinge werden abgegriffen und sofort von rechts, links, von unten und von oben optisch auf Fehler geprüft (siehe Skizze unten links). **Die Anlage beinhaltet 1 Reserve-Prüfstation für Kundenspezifische Prüfung**

### Zuführung/Handling

Die Zuführung mit Bunker ermöglicht hohe Autonomie. **Die Prüflinge werden immer schonend behandelt!**

### Aussortierung

Defekte Teile werden sofort erkannt und als Schlechteile ausgeworfen. Zusätzlich ist ein Sortieren nach Schlecht-Eigenschaften möglich (Beispielsweise alle Oberflächendefekte in einem Schlechtbehälter, alle Formfehler in einem anderen).

### Formatwechsel

Ein Formatwechsel ist schnell und unkompliziert, es müssen lediglich wenige mechanische Komponenten ausgewechselt und in der Software der entsprechende Formattyp ausgewählt werden.

### Bedienung

Benutzerfreundliche Bedienfläche sowie Bediensoftware ermöglicht leichte und effiziente Handhabung der Anlage

## Spezifikationen

Durchsatz:	2.5 s/Prüfling
Prüflinge:	Kundenspezifisch
Material:	Kunststoff, <b>oder andere Materialien auf Anfrage</b>
Versorgung:	230 VAC / 50 Hz
Druckluft:	6 bar