

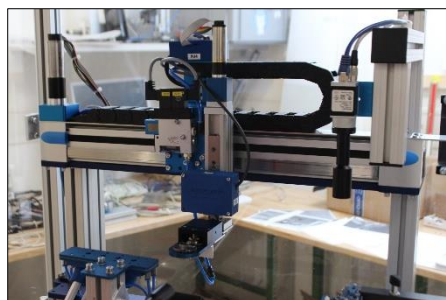
Prüfanlage für Spritzguss-Kleinstteile Handling und Kontrolle von kleinen Kunststoffteilen

Die Highlights im Überblick



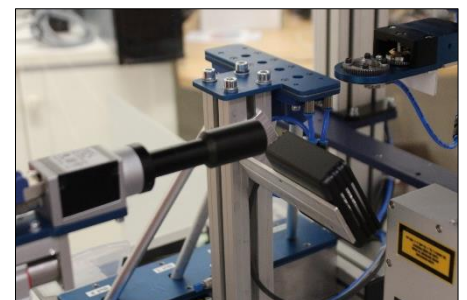
3D-Laservermessung

- Hochauflösende 3D-Laservermessung



Handling von Kleinstteilen

- Robustes, dynamisches Handling mit x,z und phi-Achsen
- Aufnahme mit Vakuumgreifer



Optische Vermessung

- Zwei Kameras mit bi-telezentrischer Optik und geeigneter Beleuchtung

Diese schlüsselfertige Anlage dient zur Oberflächen-, Kontur- und Formkontrolle von Kunststoffteilen. Die winzigen Teile werden sicher und schonend mit einem ausgeklügelten Vakuumgreifer aufgenommen und transportiert. Selbst minimale Defekte werden, dank 3D-Lasersensor und Kameras zuverlässig erkannt.

Spezifikationen / Eigenschaften

Maximale Grösse der Prüflinge	Circa 5mm (fragen Sie uns gerne an)
Defekterkennung: Massprüfung und Inspektion auf mechanische Schäden (Gräte, Verletzungen etc.)	Massprüfung (+/- 0.03mm) Vollständig ausgespritzt Angussabriss Gratbildung

Prüfung:

Die Prüflinge werden von oben und von der Seite mit Kameras auf Fehler geprüft. Der Systron-Rundtisch ermöglicht es den Prüfling um +/- 90° für die seitliche Prüfung zu verdrehen. Der 3D-Laserscanner überprüft, ob die Stehflächen vollständig ausgespritzt sind.

Zuführung:

Die Zuführung mit Bunker ermöglicht hohe Autonomie. Die gesamte Zuführung ist im Chassis integriert.

Handling:

Durch die kundenspezifischen Vakuum-Aufnahmen werden die Prüflinge immer schonend behandelt.

Aussortierung:

Defekte Prüflinge werden sicher erkannt und je nach Fehlertyp in verschiedenen Behälter aussortiert.

Bedienung:

Benutzerfreundliche Bediensoftware ermöglicht eine intuitive und effiziente Handhabung der Anlage.



**Interessiert ? Rufen Sie uns an.
Wir lösen Ihre technischen Probleme !**

systron gmbh

Weissenbrunnenstr. 39
CH-8903 Birmensdorf
Tel: +41 (0)44 745 50 50

www.systron-gmbh.ch