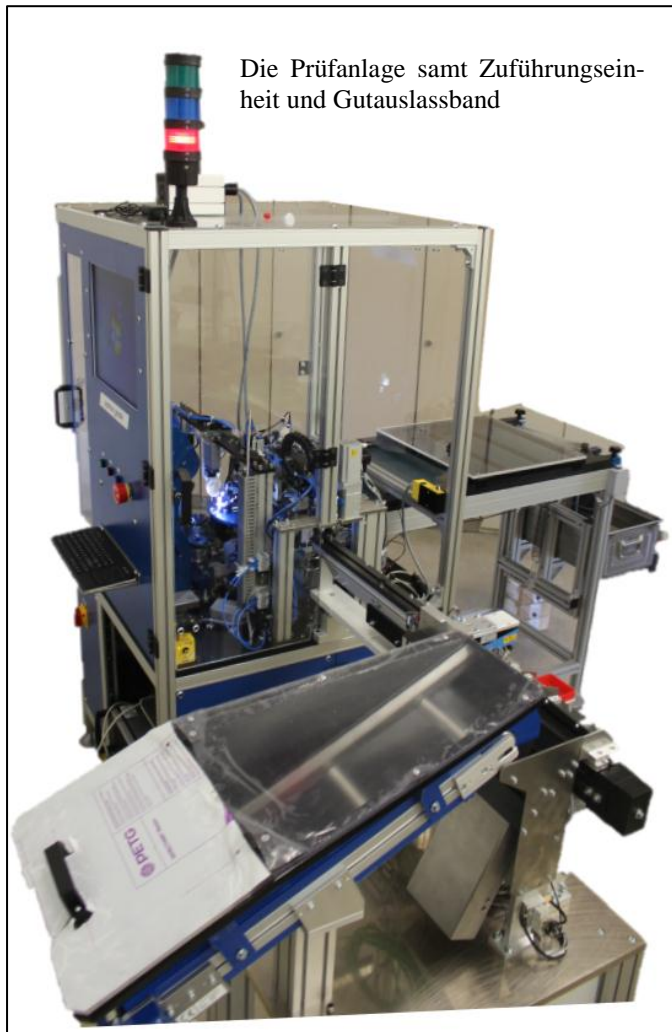


Lochkugelprüfsystem

Das Lochkugelprüfsystem ist eine Anlage zur Oberflächen-, Lochtiefen sowie Lochdurchmesser-Kontrolle von **Lochkugeln kundenspezifischer Formate**. Sämtliche Kugeln werden auf mechanische Defekte, Unreinheiten und Produktionsfehler geprüft und zuverlässig aussortiert. Zum Einsatz kommen Zeilen- sowie Flächenkameras, welche die gesamte Aussenfläche der Kugeln sowie den Lochdurchmesser überprüfen können. Zusätzlich besteht die Option einer **Lochtiefenprüfung**.



Die Prüfanlage samt Zuführungseinheit und Gutausslassband

Überblick

Prüfung

Die Lochkugeln durchlaufen mehrere optische und mechanische Prüfungen. Durch Kombination von Zeilen- und Flächenkameras wird **die gesamte Kugelfläche garantiert abgetastet**. Kugelschäden wie Kratzer, Risse und andere Oberflächenfehler werden zuverlässig erkannt

Kugelhandling

Hohe Einfüllmenge für Prüflinge und ein breites Gutausslassband ermöglichen **individuelles und sehr schonendes** Gutkugel-Handling

Aussortierung

Defekte Teile werden mit hoher Zuverlässigkeit erkannt und als Schlechteile ausgeworfen. Zusätzlich ist ein Sortieren nach Schlechteigenschaften möglich (Beispielsweise alle Oberflächendefekte in einem Schlechteilbehälter, alle Formfehler in einem anderen).

Formatwechsel

Einfacher und schneller Formatwechsel dank wenigen auszuwechselnden Komponenten

Bedienung

Benutzerfreundliche und bewährte Systron-Bediensoftware ermöglicht leichte und effiziente Handhabung der Anlage



Blick in die Anlage:
Ausgeklügelte Beleuchtung für die Zeilen- und Flächenkameras

Interessiert ?

Rufen Sie uns an.

Wir lösen Ihre technischen Probleme!

Spezifikationen

Durchsatz: bis zu 1.5 s / Kugel

Prüflinge: Lochkugeln (Ø 10 mm und 16 mm, **weitere Durchmesser auf Anfrage möglich**)

Versorgung: 230 VAC / 50 Hz

Druckluft: 6.5 bar