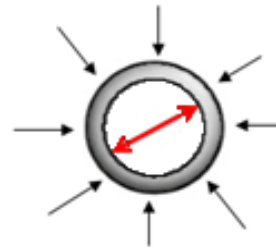


Kombi-Prüfanlage für rotationssymmetrische Metallteile

Die Kombi-Prüfanlage kombiniert die **optische Prüfung** mit der **Wirbelstromprüfung** von rotationssymmetrischen Metallteilen vom Tiefziehen.



Kamerprüfung Innen



Kamerprüfung Aussen

Beliebige Konturen für die Rissprü-

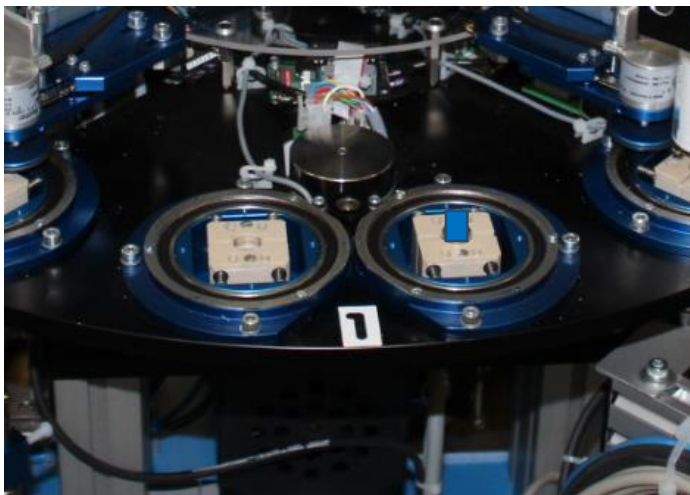


Rissprüfung Innen



Rissprüfung Aussen

Blick in die Anlage: Jede Aufnahme mit eigenem Motorcontroller und modernem EC-Flachmotor:



**Interessiert ?
Rufen Sie uns an.
Wir lösen Ihre technischen Prob-**

Spezifikationen

Durchsatz: bis zu **30 Teile / min**
 Prüflinge: Rotationssymmetrische Metallteile
Spezifikationen auf Anfrage!
 Versorgung: 230 VAC / 50 Hz
 Druckluft: 6 bar

Überblick der Prüfung

Optische Prüfung

Oberflächen und Strukturen des Prüflings werden optisch inspiziert. Die Bilder werden mit Referenzbildern von Gutteilen verglichen um Defekte zu erkennen. **Kratzer, Flecken, Schmutz, Dellen und Grate** werden detektiert

Wirbelstromprüfung

Der Prüfling wird innen und aussen auf **Risse** geprüft. Die Prüflinge werden dazu schnell rotiert während eine Messsonde über die Oberfläche geführt wird.

Handling

Schonendes Handling der Prüflinge, von der automatischen Zuführung bis zu den Gut- und Schlechtauswürfen

Aussortierung

Defekte Prüflinge werden zuverlässig aussortiert

Bedienung

Eine sehr einfache Bedienung und sehr komfortable Darstellung von Bildern, Resultaten, Statistiken